

**RAPPORTO TARATURA
TERMOMETRO****Rapporto di taratura termometro**

Rapporto n.: Data:

Tipo strumento: Termometro N. matricola:

Frequenza taratura: Annuale Responsabile taratura: Responsabile HACCP

Unità di misura: °C Istruzione: PO014 Temp. ambiente: ...°C Errore max ammesso:
1 °C

Attrezzature utilizzate: Termometro tarato (strumento n.),

A – Controllo integrità strumento: Positivo Negativo**B – Controllo pulizia strumento:** Positivo Negativo**C – Controllo errore massimo ammesso:** Positivo Negativo

| N. rilevazione | Letture termometro campione [°C] | Letture termometro da tarare [°C] | Errore (·) | Esito rilevazione |
|----------------|----------------------------------|-----------------------------------|------------|---|
| 1 | | | | <input type="checkbox"/> Positivo <input type="checkbox"/> Negativo |
| 2 | | | | <input type="checkbox"/> Positivo <input type="checkbox"/> Negativo |
| 3 | | | | <input type="checkbox"/> Positivo <input type="checkbox"/> Negativo |

Note:
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....**Esito taratura:** Positivo Negativo

Firma Responsabile taratura: